

Cannon Bono Energia dal 1958 è dedicata alla progettazione, fabbricazione, installazione e manutenzione di caldaie industriali per applicazioni standard e speciali: soluzioni plug in, soluzioni chiavi in mano e impianti assemblati in cantiere.

La costruzione dei generatori di vapore avviene negli stabilimenti produttivi di Peschiera Borromeo (Milano) e di Netro (Biella) per un totale di 31.000 metri quadri di superficie coperta.

L'esperienza di **Cannon Bono Energia** nell'ambito del recupero energetico fonda le sue radici nella penultima decade del millennio appena concluso. In circa 40 anni di storia in questo settore l'Azienda si è sempre distinta per soluzioni tecniche sviluppate a fianco del cliente con l'obiettivo di ottimizzare e massimizzare il recupero energetico a valle di motori primi.

Le soluzioni proposte nell'ambito dell'industria chimica permettono di coprire potenze elettriche da 600 kW_e fino a 20 MW_e. Il portfolio tecnologico permette di proporre dalla semplice caldaia a recupero a tubi da fumo fino al generatore di vapore a recupero (**G.V.R.**) a tubi d'acqua per alta pressione (fino a 60 bar). Inoltre il dipartimento di Ricerca & Sviluppo di **Cannon Bono Energia** ha acquisito il *know-how* per integrare e ottimizzare attraverso la digitalizzazione dei processi i generatori di vapore a fiamma e a recupero.

Tale esperienza nel settore permette di massimizzare l'efficienza di generazione, istante per istante, grazie al massimo recupero energetico sul motore primo e soprattutto il continuo dialogo tra i generatori tradizionali ad alta efficienza della serie HE Smart ed il processo.

Cannon Bono Energia ha supportato **Intergen**, player con oltre 300 impianti di cogenerazione all'attivo in tutta Italia con una potenza installata di 512 MWe e leader nella realizzazione di soluzioni all'avanguardia per la generazione di energia elettrica e termica, per il progetto della bioraffineria **GreenSwitch** sita in provincia di Matera.

Il cogeneratore installato da Intergen è il **TCG 3016 V16** da 250 NO_x basato su un motore a gas naturale MWM, con una potenza elettrica di 800 kW, una potenza termica di 398 kW sotto forma di vapore e 468 kW di acqua calda. Il vapore prodotto grazie alla caldaia SMR-200 fornita da **Cannon Bono Energia** viene immesso nella rete di distribuzione di stabilimento ad un ritmo di circa 600 kg/h alla pressione di 6 bar_g. Il circuito dell'acqua calda del cogeneratore, grazie anche al contributo della batteria di riscaldamento installata al termine della caldaia a vapore, conferisce 21 m³/h al sistema di preriscaldamento del Cliente a 90,4-72 °C.

Tale configurazione **C.A.R.** (Cogenerazione ad Alto **R**endimento) asservita allo stabilimento di **GreenSwitch** permette, oltre ai risparmi sui vettori energetici Elettricità e Gas Naturale, una riduzione di emissioni di CO₂ del 25% rispetto alla situazione antecedente all'installazione.

Tra i vantaggi dei generatori prodotti da **Cannon Bono Energia**, si evidenziano ridotte perdite di carico sulla linea fumi introdotte al generatore di vapore a recupero. grazie all'innovativo design.

Inoltre, per ottimizzare i benefici della C.A.R. l'obiettivo è sempre massimizzare il recupero energetico, l'integrazione dei processi produttivi attraverso la digitalizzazione 4.0 e la combinazione di tutti gli stream di processo.

