

Stabilimenti “plug and play” per la produzione di imballaggi in plastica rigida

Serioplast, per il nuovo impianto di Pianiga, ha scelto i compressori Atlas Copco particolarmente compatti ed alloggiati all'interno di container

Cinisello Balsamo, 7 luglio 2021

Serioplast, azienda che produce imballaggi in plastica rigida per prodotti destinati all'igiene personale, alla pulizia della casa, al bucato e all'alimentazione, ha recentemente avviato il nuovo stabilimento di Pianiga, dedicato alla produzione di contenitori per il settore della detergenza. Per la produzione dell'aria compressa necessaria al processo produttivo sono utilizzati compressori d'aria Atlas Copco, scelti per la loro compattezza, per i bassi consumi energetici, e per la disponibilità del servizio di assistenza tecnica in tutto il mondo. I compressori usati da Serioplast, infatti, devono essere installati in container dedicati all'aria compressa: si tratta di moduli standard, intercambiabili, facilmente trasportabili nei diversi stabilimenti.

Lo stabilimento di Pianiga, in provincia di Venezia, è in un'area industriale nei pressi dell'impianto dell'azienda cliente di Serioplast che realizza prodotti per il largo consumo. La strategia di espansione, infatti, prevede la costruzione di stabilimenti vicini ai siti di produzione del bene da confezionare per ridurre il costo del trasporto, che incide considerevolmente su un prodotto voluminoso e relativamente “povero” come i flaconi.

Questo è il motivo per cui l'azienda ha sviluppato il concetto di “Stabilimento Plug in and Play”, che consiste nell'ingegnerizzazione di container modulari dedicati alla produzione dei principali elementi che alimentano le linee produttive: resine, acqua, e aria compressa. A fronte della costruzione di un nuovo stabilimento è sufficiente posizionare all'esterno del capannone che ospita le macchine delle diverse linee produttive, uno o più moduli aria compressa. I moduli sono standard, intercambiabili, facilmente trasportabili, e affiancabili fra loro. In caso di espansione dello stabilimento è sufficiente aggiungere nuovi moduli. I vantaggi di questa soluzione sono la facilità di trasporto e di installazione, la scalabilità della struttura e la rapidità di avviamento, con tempi normalmente di 3-4 mesi da inizio installazione, aumentati a 4-6 mesi durante la pandemia.

Atlas Copco è riuscita a soddisfare il cliente nella realizzazione dei 4 container contenenti i compressori presenti a Pianiga: lo stabilimento è dedicato all'estrusione e al soffiaggio per la produzione di flaconi in polietilene ad alta densità (HDPE), in polipropilene (PP), e in polietilene tereftalato (PET) per il settore della detergenza. Il sito produttivo, che è dimensionato per la realizzazione di centinaia di milioni di flaconi all'anno, richiede oggi l'uso di quattro compressori alloggiati in altrettanti “moduli utilities” ingegnerizzati da Serioplast insieme ad un team di ingegneri specializzati di Atlas Copco.

./..

Atlas Copco Italia S.r.l. – Divisione Compressori

Società a socio unico	Telefono: +39 02 61799.1	Cap. Soc. € 5.000.000,00 int. versato	Iscr. Reg. A.E.E. IT08020000003374
Sede legale e amm. Via G. Galilei n. 40	PEC: atlascoopcoitalia@legalmail.it	Reg. Imp. MI - C.F. e P.IVA 00908740152	Iscr. Reg. Pile e Acc. IT09060P00000213
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia	Web: www.atlascopco.it	R.E.A. MI-397265	Società del Gruppo Atlas Copco AB

../..

Nello specifico i quattro moduli contengono rispettivamente tre compressori GA 110 a velocità fissa e un compressore GA 110 a velocità variabile, caratterizzati da uno stadio di compressione all'avanguardia e motore di classe IE5 raffreddato ad olio che richiede tempi di manutenzione ridotti abbattendo i tempi di fermo macchina. L'alloggiamento del motore completamente chiuso con grado di protezione IP66 garantisce la capacità di operare in modo affidabile nelle condizioni più difficili e a temperature ambiente fino a 55 °C / 131 °F. Per poter gestire i diversi compressori di uno stabilimento come un'unica rete di aria compressa è utilizzato il controller Atlas Copco Equalizer 4.0, che permette di risparmiare energia, ridurre la manutenzione e i tempi di inattività.

Michele Piccolo, progettista del reparto di ingegneria di Serioplast, che ha seguito il design del modulo, afferma: "Siamo molto soddisfatti della partnership con Atlas Copco, i cui progettisti ci hanno dato supporto per l'ingegnerizzazione, fornendo tutte le informazioni necessarie per la corretta integrazione del compressore nel nostro sistema containerizzato. Ogni modulo contiene tutti gli elementi fondamentali per la produzione di aria compressa: alimentazione, sistemi di filtrazione, gestione delle condense, sistemi di monitoraggio delle variabili di processo. È anche previsto lo spazio per permettere ai tecnici di intervenire ed è stato studiato un sistema di ventilazione interna affinché il sistema possa lavorare in diverse condizioni di temperatura esterna, da -15°C a + 45°C. Per un'azienda come la nostra, infine, è fondamentale la disponibilità di una rete di assistenza tecnica globale con customer center in ogni paese in cui è presente uno stabilimento."

"I compressori della serie GA sono affidabili dal punto di vista tecnologico, hanno bassi consumi energetici e garantiscono tempi di fermo macchina ridotti, con conseguente riduzione dei costi produzione. Sono fondamentali da questo punto di vista il nuovo stadio di compressione, che garantisce un'efficienza del 7% maggiore rispetto alla serie precedente, e l'accesso semplice alle parti che necessitano una manutenzione più frequente", afferma Elena Marazzi, Product Marketing Manager di Atlas Copco.

"Partecipare, insieme al cliente, all'ingegnerizzazione di un container dedicato all'aria compressa per la produzione di imballaggi in plastica rigida, progettato intorno al compressore è stata una sfida molto interessante", afferma Davide Riva, Project Engineer di Atlas Copco, "Sono attualmente in fase di sviluppo quattro nuovi moduli che alloggeranno compressori GA110 e GA110VSD+ destinati all'Algeria e agli Stati Uniti".

Gruppo Atlas Copco – Idee per l'industria di domani

Le grandi idee accelerano l'innovazione. In Atlas Copco, fin dal 1873, trasformiamo le idee industriali in vantaggi e benefici per il business. Ascoltando i nostri clienti e conoscendo le loro necessità, sviluppiamo valore e innoviamo, focalizzandoci sul futuro. Atlas Copco ha sede a Stoccolma, Svezia, con clienti in più di 180 paesi e circa 40.000 dipendenti. Fatturato nel 2020 BSEK100 (BEUR 10).

Divisione Compressori

Le grandi idee accelerano l'innovazione. In Atlas Copco Divisione Compressori, collaboriamo con i nostri clienti per trasformare le idee industriali in soluzioni smart all'avanguardia per aria compressa e gas

industriali. Il nostro personale con la sua passione, esperienza ed assistenza è in grado di dare valore a qualunque industria ed ovunque nel mondo.

Gruppo Serioplast

Dal 1974 il Gruppo Serioplast produce imballaggi in plastica rigida per le grandi multinazionali di beni di consumo nei mercati home care & laundry, personal care & pharma, food & beverage. L'azienda si occupa, inoltre, di varie attività complementari al proprio core business, come la progettazione, costruzione e installazione delle proprie macchine, la progettazione e realizzazione di stampi industriali, il riciclo di plastica post-consumo da reimpiegare nella produzione di nuovi flaconi.

Caratterizzata da una presenza globale in continua crescita, con 34 stabilimenti di produzione in 16 paesi e 1800 dipendenti in tutto il mondo, Serioplast punta fortemente sull'innovazione e promuove lo sviluppo di modelli di produzione sostenibili per ridurre al minimo l'impatto ambientale dell'azienda, con particolare attenzione al riciclo della plastica.

Per saperne di più: www.atlascopco.com/aria-compressa-media-pressione

Ufficio Stampa Atlas Copco: *Updating*

OLGA CALENTI - mobile 351 5041820 – olga.calenti@updating.it

ERMINIA CORSI - mobile 351 8920849 – erminia.corsi@updating.it