



## 90 ANNI DI TECNOLOGIA E STILE ITALIANO

Nell'anno in cui festeggia i 90 anni di attività MINGAZZINI presenta sul mercato le sue linee di generatori di vapore di ultima generazione, che rispondono alle sfide più impegnative del prossimo futuro.

Questi generatori rappresentano, in sintesi, sistemi sempre più performanti dal punto di vista del risparmio energetico e del rispetto per l'ambiente.

Qualità e affidabilità rimangono quelle ampiamente riconosciute da sempre sul mercato ai generatori MINGAZZINI. Dal punto di vista progettuale e della loro costruzione, i generatori delle serie PB e PVR garantiscono infatti innanzitutto la massima affidabilità nel tempo.



Partendo da questa certezza è stato sviluppato un sistema esclusivo di recupero energetico, denominato "ARS" – Advanced Recovery System, flessibile e configurabile "su misura" per le specifiche esigenze dei singoli clienti e dei singoli comparti industriali.

L'esperienza acquisita sul campo nei numerosi decenni di attività e la profonda conoscenza dei processi dei più disparati settori, sono fattori strategici che permettono a MINGAZZINI di sviluppare un servizio completo al cliente, che si esplica anche in soluzioni innovative e in ogni caso mirate alle esigenze specifiche, al fine di ottimizzare gli investimenti di impianto e abbattere i consumi energetici. L'attività di ricerca e sviluppo è costantemente focalizzata all'introduzione di nuove e più performanti soluzioni per la gestione moderna ed efficiente delle centrali termiche di qualunque dimensione, anche con generatori configurati per il funzionamento senza supervisione continua per 24-72 ore e tutto questo con la possibilità di supervisione e gestione di interi impianti da remoto.

Andando nel dettaglio del risparmio energetico, tutti i generatori di vapore MINGAZZINI delle serie PB e PVR prevedono un rendimento base del 90%.

A seconda del numero di ore di lavoro e del tipo di combustibile utilizzato, essi possono poi essere equipaggiati di sistemi di recupero energetico standard dedicati al solo generatore, in grado di ottenere rendimenti fino al 97,5%.



Infine, si possono ottenere risultati ancora maggiori, utilizzando un sistema di recupero energetico della serie “ARS –Advanced Recovery System”, studiato sempre su misura per il cliente, con rendimenti anche fino al 99%, spingendo all’estremo la condensazione dei fumi di caldaia per recuperare quanto più possibile del calore latente in essi contenuto (oltre chiaramente a quello sensibile).

Altra fondamentale dimensione in cui si distingue un importante miglioramento delle performance dei generatori MINGAZZINI di ultima generazione è quella relativa alla progressiva riduzione delle emissioni in atmosfera, attraverso l’utilizzo dei sistemi di combustione più innovativi. Grazie all’abbinamento di bruciatori di nuova concezione “Low NOx” alle ampie camere di combustione che caratterizzano i generatori Mingazzini si possono ottenere valori di NOx e CO2 che rispettano le più restringenti normative di emissione locali e internazionali.

L’impegno di MINGAZZINI per il futuro, anche per i prossimi 90 anni, rimane comunque sempre il medesimo: accrescere la fiducia del cliente verso i propri prodotti, utilizzando le migliori soluzioni tecnologiche e garantendo sicurezza, qualità, serietà e un servizio secondo lo “standard Mingazzini”.